



**CONTRAT d'ENGAGEMENT FRUITS printemps/été 2018**  
**Fruits issus d'une agriculture biologique**



**Le Producteur :** Rémi TRONC, Chemin des Davis- Bel Air- 13300 SALON de Provence  
06 08 64 80 19, Siret 39366957700016 n° AB 62902/54919

et l'adhérent : Madame / Monsieur .....

Adresse .....

Téléphone ..... Courriel .....

**Contenu du contrat :**

Le présent contrat est passé pour l'approvisionnement de fruits en suivant le calendrier ci-dessous.  
Les fruits proposés sont en fonction de la saison et sous différentes variétés : cerises, abricots, poires, prunes, pommes.  
La composition du panier reste sous la responsabilité de M. Tronc suivant les récoltes.  
La quantité proposée, environ 5 kg, pouvant varier selon les variétés.  
Le contrat prend effet le **15 mai 2018** et se terminera **le 16 octobre 2018**, soit une période de 6 mois pour 12 livraisons.  
Les dates de livraisons, sous réserve d'un décalage des dates en fonction de la maturité des fruits, sont prévues les **15 et 29mai, 12 et 26 juin, 10 et 24 juillet, 07 et 21 août, 04 et 18 septembre, 02, 16 octobre 2018.**

**Le coût du panier de fruits est de 12€TTC soit au total 144 €TTC**  
**Conditions de règlement :** les chèques sont à libeller à l'ordre de **Rémi TRONC**

En 1 fois : 144 €       En 2 fois : 72 €       En 3 fois : 24€

**SALON de Provence** pour le producteur : l'Amapien :  
le \_\_\_\_\_ Rémi TRONC M. ou Mme \_\_\_\_\_



**Reçu CONTRAT FRUITS - Saison printemps – été 2018**



De M. ou Mme \_\_\_\_\_

pour l'engagement d'achat bimensuel d'un panier de fruit, un total de 144€ par chèques en \_\_\_\_\_règlement (s) pour la saison **printemps - été2018.**

Les dates de livraison, sous réserve d'un décalage des dates en fonction de la maturité des fruits, sont prévues les : **15 et 29mai, 12 et 26 juin, 10 et 24 juillet, 07 et 21 août, 04 et 18 septembre, 02, 16 octobre 2018.**  
Le contrat prend effet le 15 mai 2018 et se terminera le 16 octobre 2018 soit une période de 6 mois pour 12 livraisons. Seul le producteur, Rémi TRONC établira la composition du panier en fonction de la variété de fruits et de la quantité récoltée.



**NB : les paniers non retirés le jour de la distribution ne seront pas remplacés**

Salon de Provence le \_\_\_\_\_ l'AMAP de la CRAU

**Référents :** Bruno BOMIER : 06 76 53 25 78 / Isabelle DELVART : 06 75 28 05 43/Marjolaine HOINKIS : 06 75 05 76 54